



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ.....งานพัสดุ กลุ่มอำนวยการ สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดขอนแก่น.....

ที่

วันที่ ..๑..เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๓.....

เรื่อง รายงานผลการจัดซื้อจัดจ้าง (แบบ สขร.๑) ประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๓

เรียน ศึกษาธิการจังหวัดขอนแก่น

ตามที่สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดขอนแก่น ได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และจัดทำรายงานสรุปผลการจัดซื้อจัดจ้างประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๓ รายละเอียดที่แนบมาพร้อมนี้

เห็นควร ดำเนินการเผยแพร่ข้อมูลการจัดซื้อจัดจ้างทางเว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลข่าวสารของสำนักงาน ศึกษาธิการจังหวัดขอนแก่น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นางจินตนา นามอม)

ตำแหน่งนักวิชาการพัสดุชำนาญพิเศษ

(นางศิริวรรณ จันทรา)

ผู้อำนวยการกลุ่มอำนวยการ

(นายสุกชัช จันทน์)

ศึกษาธิการจังหวัดขอนแก่น

สรุปผลการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง ในรอบเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๓

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดขอนแก่น

ลำดับ ที่	งานที่จัดซื้อหรือจัดจ้าง	ราคากลาง (บาท)	วงเงินจะซื้อ หรือจ้าง	วิธีจ้าง/จ้าง	รายชื่อผู้เสนอราคา และราคาที่เสนอ (บาท)	ผู้ได้รับคัดเลือกและราคา (บาท)	เหตุผลที่คัดเลือก	เลขที่และวันที่ของสัญญา หรือข้อตกลงในการซื้อหรือ จ้าง
๑	ค่าครุภัณฑ์คอมพิวเตอร์ ๑.๑ เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับ สำนักงาน จำนวน ๓๐ เครื่อง ๑.๒ เครื่องคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก สำหรับ สำนักงาน จำนวน ๑ เครื่อง ๑.๓ เครื่องพิมพ์แบบชนิดหมึก พร้อม ติดตั้งถังหมึกพิมพ์ จำนวน ๑ เครื่อง ๑.๔ เครื่องพิมพ์ Multifunction แบบชนิดหมึกพร้อมถังหมึกพิมพ์ จำนวน ๑ เครื่อง ๑.๕ เครื่องพิมพ์ชนิดเลเซอร์หรือ LED ขาวดำ จำนวน ๑ เครื่อง ๑.๖ เครื่องพิมพ์ชนิดเลเซอร์หรือ LED สี จำนวน ๑ เครื่อง	๕๕๖,๑๐๐	๕๒๖,๑๐๐	e-bidding	๒๒๘,๙๕๐	บริษัท ขอนแก่น คลังนานาธรรม จำกัด ๒๒๘,๙๕๐	เป็นไปตามกำหนด และเพื่อประโยชน์ของ ทางราชการ	สัญญาซื้อขาย เลขที่ ๑/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๒ พฤษภาคม พ.ศ.๒๕๖๓